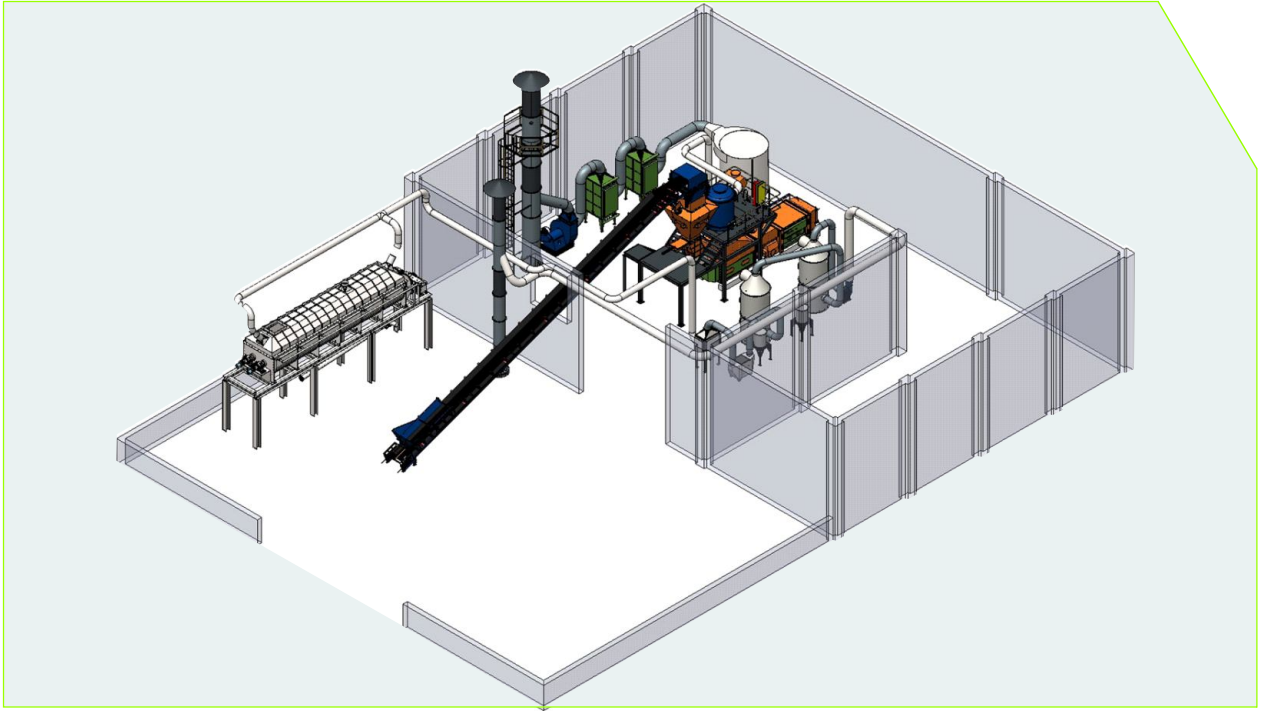
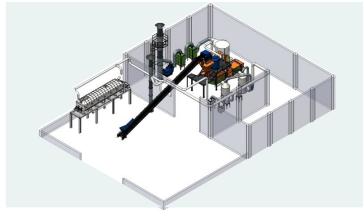


## KARBONİZASYON TESİSİ



### Giriş

Evsel Çamur/  
Endüstriyel Çamur/  
Biyokütle/ Çöp



### Çıkış

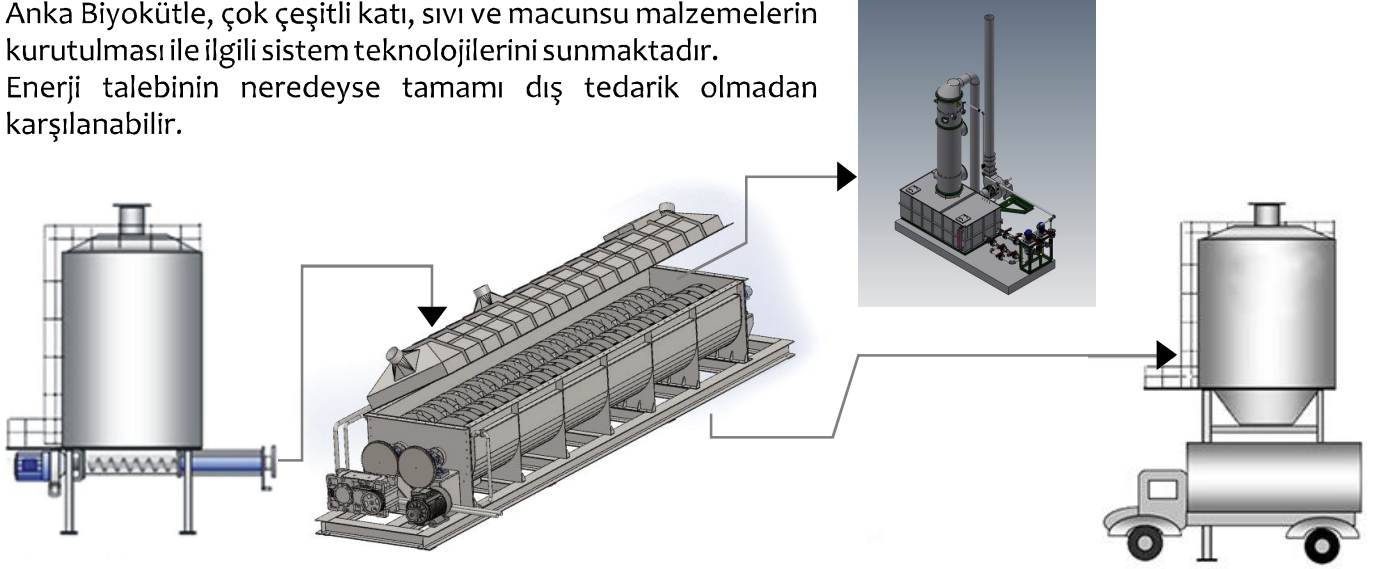
Biyokömür/  
Yenilenebilir  
Eneji



Artıkların değerli ürünlere çevrilmesi teorisi ve biyokütle çözüm dinamiği prosesimizde; biyokütle karbonizasyon süreci iki aşamada işlenmektedir:

**Birinci Aşama:** Nem alma aşaması olarak da bilinen kurutma aşaması. Biyokütle hammaddeleri bir sürekli besleyici ünite ile hızlı kurutucuya giren malzemeler ısıyı emer ve ardından su buharlaşarak uçucu hale gelir. Hızlı kurutucudan çekilen su buharı yıkayıcılardan geçirilerek tekrar kullanım için tesise geri kazandırılır. Hızlı kurutucu çıkışında kuru malzeme elde ederiz.

Anka Biyokütle, çok çeşitli katı, sıvı ve macunsu malzemelerin kurutulması ile ilgili sistem teknolojilerini sunmaktadır. Enerji talebinin neredeyse tamamı dış tedarik olmadan karşılanabilir.



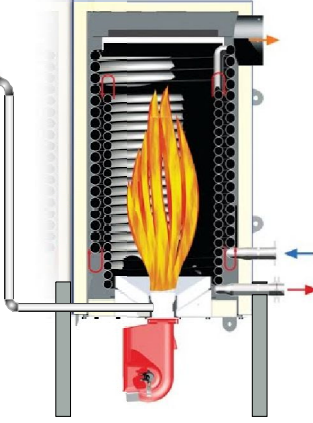
Buhar veya kızgın yağ sistemi ile ısıtılan hızlı kurutucu malzemeye dolaylı olarak ısı iletimi sağlar. Kurutma işlemi sonunda kuru biyokütle malzeme elde edilir. Katalog ürün; Hızlı kurutucu 250 kg/saat ile 2000 kg/saat kapasite aralığında üretilmektedir.

### HIZLI KURUTUCU PROSES EKİPMANLARI:

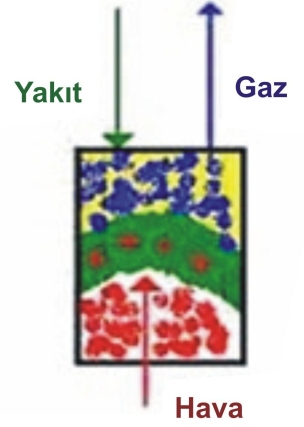


**İkinci Aşama:** Kuru malzeme daha sonra termal ayrışma aşaması için gazlaştırma reaktörüne beslenir. Gazlaştırma reaktörüne giren malzemeler ısıyı emer ve sıcaklık yaklaşık 200°C'nin üzerine çıkana kadar ısıyı emmeye devam eder. Malzemede moleküler bağlar kopup yeniden düzenlenir ve organik madde yavaş yavaş gazlaşır. İç malzemeler termal olarak ayrılmaya başlar. Karbon malzemeden ayrılan gazlar (sentez gazı) sürekli olarak reaktör içerisinden çekilerek yanması için ateşleyiciye gönderilir. Üretilen yanıcı gaz artıkların değerli ürünlere çevrilmesi için ısı kaynağı olarak kullanılır.

Reaktör çıkışında iki ayrı çıkıştan biyokömür, ve kül elde ederiz.



*Ekonomik  
Çevre Dostu  
Enerji Verimliliği yüksek  
Sürekli Besleme*



Ürünler; Gazlaştırma reaktörü, dış hazneye beslenen kuru malzemeden işlem sonunda yanması çevresel açıdan tamamen sorunsuz olan sentez gazı (singaz) üretir. Neredeyse doğal gaza alternatif bir gaz yakıt ortaya çıkması ile pozitif Kazanç oluşur. Biyokütleden enerji üretilir.

Katalog ürün; Gazlaştırma reaktörü 600 kg/saat ile 1800 kg/saat kapasite aralığında üretilmektedir.

### GAZLAŞTIRMA PROSES EKİPMANLARI:





Atık sorununun çözümlü; Karbonizasyon  
Anka Biyokütle; kömür yapma makinesi tarafından üretilen  
biyokömürün kullanım alanları bulunmaktadır. (Tarım kömürü vb.)

Anka biyokütle biyokömür üretim malzemeleri.  
Biyokömür değerli bir ürün.  
Biyokömür üretim ekipmanları-Sürekli Biyokütle Kurutması ve  
Gazlaştırması.

İletişim:

ANKA BİYOKÜTLE ENERJİ TESİSLERİ VE TEKNOLOJİLERİ SAN. LTD. ŞTİ.  
Anka Merkez: Değirmenler Mah. Cevat Sayılı Bulv. No:120-24 / 19 Makü-Baka Teknokent  
Merkez / Burdur

TELEFON+90 (248) 234 36 30

[www.ankabiyokutle.com.tr](http://www.ankabiyokutle.com.tr)

Üretim: Anka & Mebak Kömürcüler Mah. Azizoglu Sk. Yeni Hurdacılar Sitesi No:66  
Döşemealtı / Antalya