

Kızgın yağ Kazanları

Günümüzde endüstrinin birçok dalında yüksek sıcaklıklara ve bu sıcaklıklarda ısı transfer sistemlerine ihtiyaç duyulmaktadır. Kaynar su ve buhar sistemleri bu ihtiyaçlara belli basınç değerlerine çıkılmak suretiyle cevap verebilmektedir. Ancak yüksek sıcaklıklara ulaşmak için gereken basınç değerleri, kaynar su ve buhar sistemlerini maliyet, verim ve emniyet açısından dezavantajlı konuma getirmektedir. Yüksek sıcaklıklarda ısı üretimi ve transferi, verimli ve güvenli bir şekilde kızgın yağ sistemleri ile sağlanabilmektedir.

Kızgın yağ sistemleri, endüstriyel tesislerde diğer alternatif akışkanların ulaşamayacağı yüksek sıcaklıklı akışkan ihtiyacını, düşük basınçta karşılamak için kullanılan sistemlerdir. Kızgın yağ sistemlerinde, özelliğini kaybetmeden atmosferik basınçta 340 °C 'ye kadar ısıtılabilen çeşitli termik yağlar kullanılmaktadır. Sistemde kullanılan akışkanın özelliklerinden dolayı, tesisat ve cihazlarda herhangi bir korozyon ve kireç bağlama gibi verimi azaltıcı ve bakım gerektiren arızalar söz konusu olmamaktadır.

Kızgın yağ kullanım alanları;

Tekstil ve boyahane

Kağıt, karton, mukavva

Petrol Endüstrisi, asfalt, zift

Kauçuk ve deri sanayi

Kimya sanayi

Yağ sanayi

Deterjan sanayi

Vernik ve boya imalatı

Konservecilik

Kereste, parke, sunta

ve MDF, vb.



Yeni Nesil Isıtma Sistemleri

Anka Biyokütle, ticari uygulamalara yönelik çok çeşitli katı yakıtlı (Biyokütle, pelet, kömür vs.) kazanlar ve ilgili sistem teknolojilerini sunmaktadır. Gelişmiş biyokütle sistemlerimiz tamamen otomatiktir ve güvenilir, verimli ve emniyetli çalışma için kontrol ve güvenlik cihazlarıyla donatılmıştır. Genel yatırım ve mevcut enerji fiyatları dikkate alındığında katı yakıtlı ısıtma sistemi ekonomik bir alternatiftir.

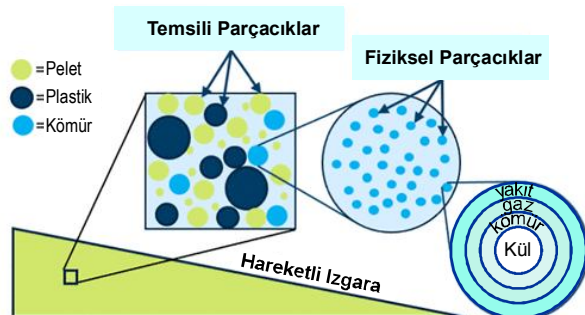
Anka biyokütle kazanları, önde gelen fosil yakıtlı ısıtma sistemleriyle benzer emisyon seviyeleriyle son derece verimlidir ve baca gazı emisyon yönetmenliği düzenlemelerine uygundur.

Anka biyokütle kazanları, karbon nötr olan yenilenebilir bir enerji kaynağıdır.

Dünyadaki en doğal yakıt olan biyokütle yakıtlarını da kullanmaktadır.



Anka biyokütle kazanlarında kullanılabilen olan yakıtların çeşitliliği ve farklı durumlarda bu yakıtların karışım olarak da yakılmasına müsaade eden ızgaralı yakma teknolojisi firmamız tarafından kurulan kazanların her bölge şartlarında çalışabilir olmasını kolaylaştırıyor.



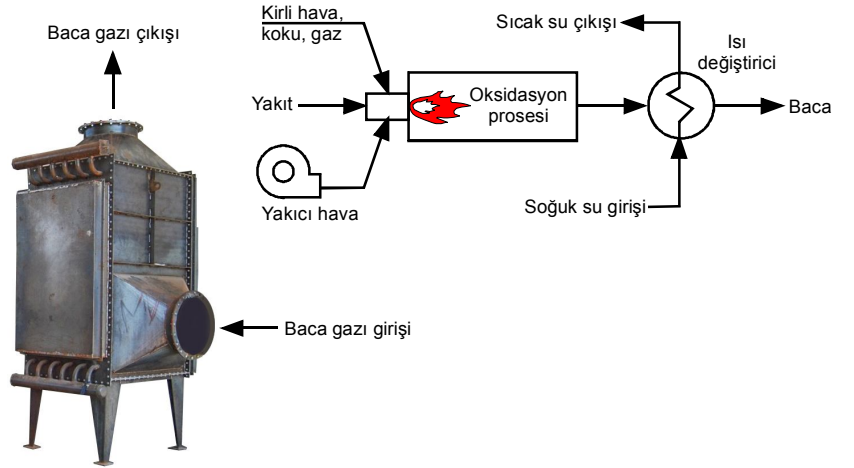
Endüstri İçin Hava Temizleme Sistemleri

Anka biyokütle şti, endüstri hava emisyonlarından gelen baca gazı kaynakları için müşterinin ihtiyaçlarına uygun çeşitli çözümler sunmaktadır. Scrubber sistemi asidik ve bazik özellikli tasarım olabilir. Gaz yıkayıcıları kuru veya sulu çalışma olarak tasarlanabilir. Entegre kostik soda veya magnezyum hidroksit beslemesi kimyasal kullanılabilir. Her bakımdan müşterilerinin ihtiyaçlarına göre özelleştirilmiş farklı baca gazı arıtma çözümleri.



Asidik ve Bazik özellikli scrubber sistemleri ve ekonomizer sistemlerinin üretimi.

Biyo-filtre: Oluşan kokulu gaz ve sıvıların arıtılması için çözüm olarak kullanılır. Oksidasyon: proses/tesis havasının toplanarak yakma sisteminde yakılması. Isıl oksidasyon: atık gaz akışı içindeki kokulu gazların yakıt hava karışımı ile birlikte yakma sisteminde tam yanma sağlama ve karbondioksite dönüştürme işlemlerin yerinde mühendislik hizmeti ve ürün seçiminde rasyonel tasarım ve duman arıtma ekipmanlarının imalatı.



İletişim:

ANKA BİYOKÜTLE ENERJİ TESİSLERİ VE TEKNOLOJİLERİ SAN. LTD. ŞTİ.
Anka Merkez: Değirmenler Mah. Cevat Sayılı Bulv. No:120-24 / 19 Makü-Baka Teknokent
Merkez / Burdur

TELEFON+90 (248) 234 36 30

www.ankabiyokutle.com.tr

Üretim: Anka & Mebak Kömürcüler Mah. Azizoğlu Sk. Yeni Hurdacılar Sitesi No:66
Döşemealtı / Antalya