

BİYOKÜTLE ENERJİ TEKNOLOJİLERİ



BELEDİYE VE SANAYİ ATIKLARI



TARIM VE ORMAN ATIKLARI

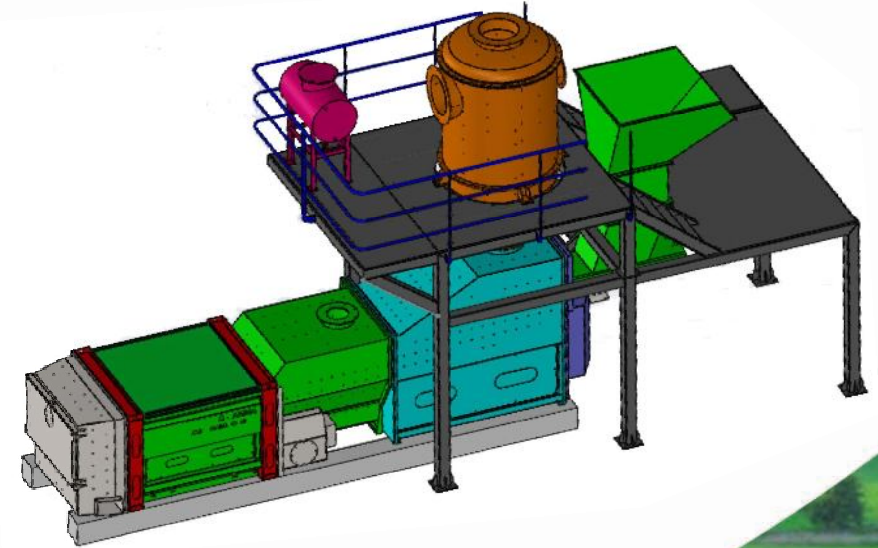


KOSGEB



- 📍 Anka Biyokütle Enerji Tesisleri ve Teknolojileri San. Ve Tic. Ltd. Şti.
📍 Değirmenler Mah. Cevat Sayılı Blv. No: 120-24 /19 Makü-Baka Teknokent
BURDUR
☎ Tel: 0322 463 64 26 📞 Gsm: 0532 405 10 20
🌐 www.ankabiyokutle.com.tr

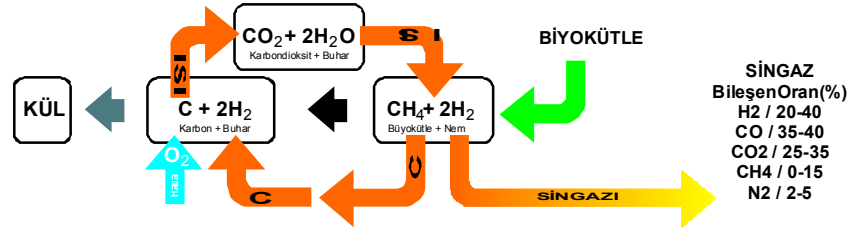
ANKA®



BİYOKÜTLE ENERJİ TEKNOLOJİLERİ

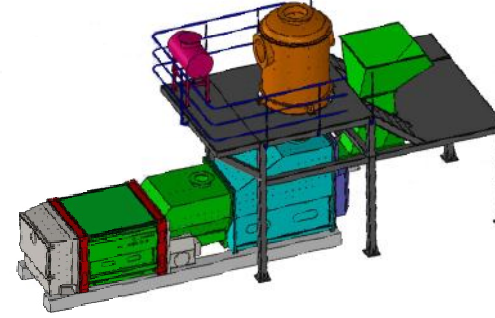
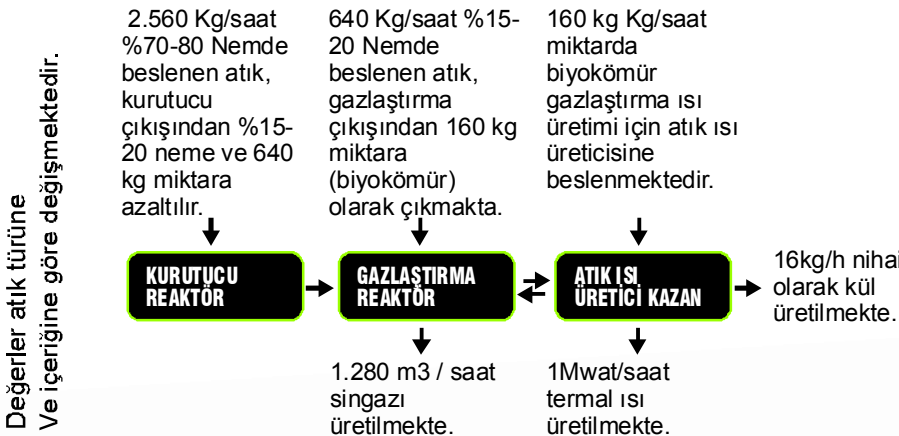
BİYOKÜTLE ENERJİ TEKNOLOJİLERİ

Anka Biyokütle Enerji Sistemi, biyokütle atıkların geri dönüştürülerek ekonomiye kazanılması için tasarlanmıştır. Sistem, üretilen biyokömürle biyokütle gazlaştırma prosesinin çalışması için Anka atık ısı üretici ve ısı işlemin yapılacağı uygun ortamın sağlanacağı gazlaştırma reaktörü ile gaz soğutma reaktöründen oluşur. Bu teknoloji ile biyokütle atıklar sürekli gazlaştırma yapılmakta ve sıcak su, buhar, elektrik enerjisine dönüştürülür.



SİSTEMİN ÇALIŞMA PRENSİBİ

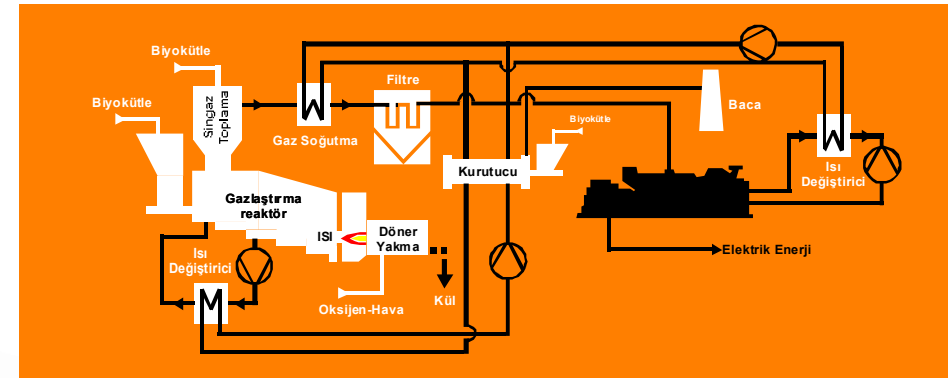
Bir taraftan ön işlemden geçirilmiş biyokütle atıkları taşıyıcı sistemler yardımı ile, diğer taraftan anka döner tambur atık ısı üreticisinde biyo kömür den üretilen sıcak hava fan yardımı ile Anka gazlaştırma reaktörüne beslenir ve sürekli sentez gaz - sin gaz ürün elde edilir. Ham maddeye göre belirlenen sıcak gaz miktarı otomatik ayarlanır ve reaktör içerisine üflenir. Üretilen gaz, filtre ünitelerine yönlendirilir. Brülör ve veya gaz motorunda enerjiye çevrilir. Sistemden toplanan ısılar tesise gelen ham maddenin nem oranını % 70-80 den % 20-25 değerlerine düşürmek için kurutma enerjisi olarak kullanılır. Nihai ürün enerji ve kül elde edilmiş olur.



ANKA GAZLAŞTIRMA

ANKA Döner tambur atık ısı üretici biyokütle atıkların gazlaştırılmasını sağlayacak ısı enerjisini gazlaştırma sonunda ortaya çıkan biyo kömürden sağlar.

Saatte 1000 kg % 20 nemli biyokütleden 2.000 m3 singazı üretimine sahip reaktör, Türkiye, Avrupa Birliği ve Diğer tüm Dünya ülkelerinde biyokütle atık mevzuatlarına tam olarak uygunluk sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Gazlaştırmanın sağlanması için gerekli ısı, gazlaştırma sonunda ortaya çıkan biyokömür yakıtlı döner tambur atık ısı üretici kazanından sağlanır. Tüm sistem PLC pano üzerinden kontrol edilir. Böylelikle Anka Biyokütle Enerji Sistemi operatör ihtiyacını minimize eder. Farklı ebatlardaki tesisimiz, Sıfır Atık Projesi kapsamında biyokütle atıkların gazlaştırılması yöntemi ile enerji üretilmesinde kullanılmaktadır.



UYGULAMA ALANLARI

Belediye Katı Atıklarından Enerji Üretimi
 Atıksu Arıtma Çamurları Kurutma ve Enerji Üretimi
 Sera Atıklarından Isıtma Enerjisi Üretimi
 Kümes Atıkları Kurutma ve Enerji Üretimi
 Hayvan Çiftliklerinin Atıkları Kurutma ve Enerji Üretimi
 Mezbahane ve Kesimhane Atıkları Bertaraf ve Enerji Üretimi
 Tabakhane Atıkları Bertaraf ve Enerji Üretimi
 Orman Ürünleri Atıklarından Enerji Üretimi
 Park, Bahçe Yeşil Alan Atıklarından Enerji Üretimi
 Biyogaz, Biyodizel, Biyoetanol Tesislerinin Atıkları bertaraf ve Enerji Üretimi
 Organize Sanayi Atıkları Karma atıkları Enerji Üretimi
 Hastane, Otel, Site Atıklarından Enerji Üretimi
 Kurutma Tesisleri enerji üretimi



UYGULAMA ALANLARI

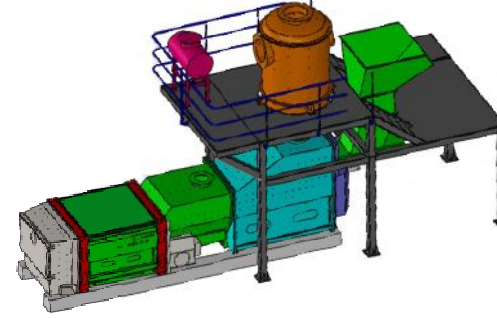
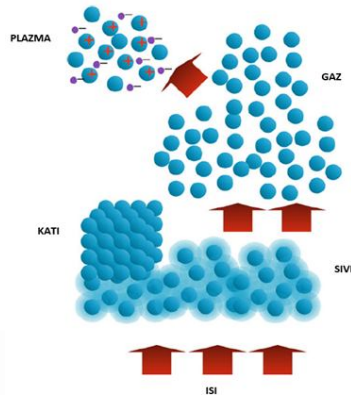
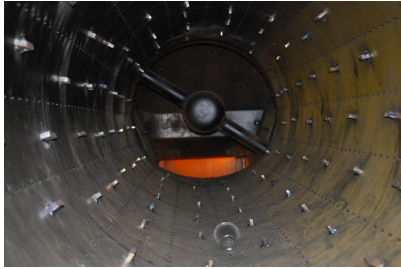
Atıktan Üretilen Yakıtlarla Sera Isıtmaları
 Atıktan Üretilen Yakıtlarla Mahalli Isıtmaları
 Atıktan Üretilen Yakıtlarla Lojman Yurt Isıtmaları
 Atıktan Üretilen Yakıtlarla Kümes Isıtmaları
 Atıktan Üretilen Yakıtlarla Kurutma ve Kompos Üretimi
 Enerji, Bertaraf, Çözümleri



DÖNER TAMBUR SİSTEMLİ SICAK SU KAZANI

ANKA-G-ADA-BURNİNG (MIKBOİLER TEKNOLOJİSİ)

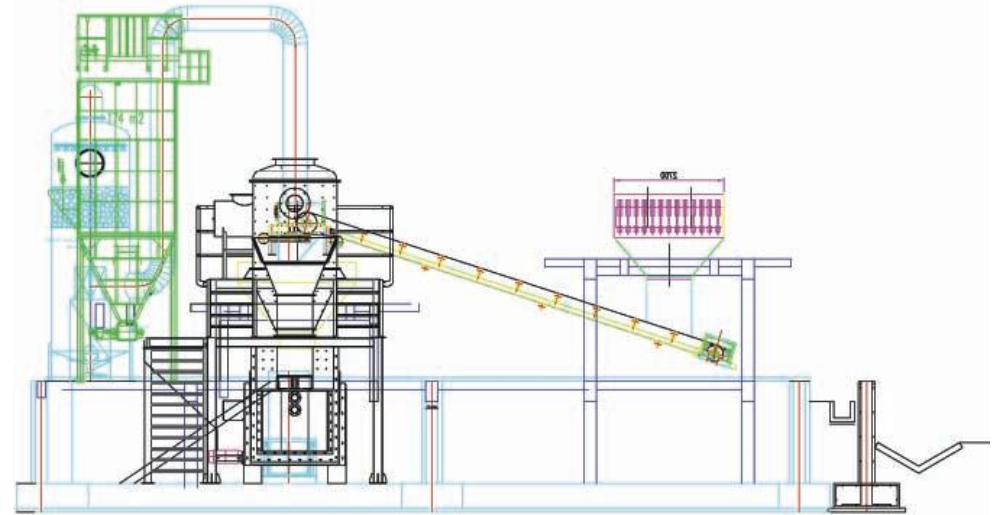
Biyokütle yakıtların gazlaştırma fazında singazın alınması işleminde ilave enerji kullanmak yerine aynı anda üretilen biyo kömürün yakıt olarak kullanılması ekonomik anlamda sürdürülebilirlik imkanı vermektedir. Her iki odada üretilen gazlar (SO,CO,NHx,CH4, su buharı,H2,CnHm gibi gazlar vs) teknolojinin ana prensip faktörleri ile temiz olarak gaz ve biyokömür üretimi, gazlaştırma reaktörü ile birlikte çalışan döner yakma yöntemi, baca gazları çıkış emisyon değerlerinin mükemmel olmasını sağlamakta. Döner yakma yöntemi Mixboiler gazlaştırma sisteminde singazın alınmasından sonra oluşan biyokömürün gazlaştırma enerjisi olarak kullanımı imkanı sayesinde yalnız sürdürülebilirlik değil, aynı zamanda baca emisyonlarının mükemmel olmasını sağlamaktadır.



ANKA®

MODEL : ANKA ADA 01
KAPASİTE : 2.500 TON/H
KAZAN GÜCÜ : 1 M-CAL/H
ÇALIŞMA
SICAKLIĞI (C) : 60-80 / 300-1000
İLERLEME
HIZI : 5X12 /h

BIOKÜTLE YAKMA TESİSİ DETAYI



SERA ISITMA SİSTEMİ