

Biyokütle Enerji Tesisleri ve Teknolojileri



ANKA BİYOKÜTLE ENERJİ TESİSLERİ VE TEKNOLOJİLERİ

GELİŞMİŞ TEKNOLOJİYE NEDEN İHTİYACIMIZ VAR?

Yalnızca ülkemizde her yıl milyonlarca ton lağım çamuru üretilmektedir. Bu da modern dünyanın en acil ekolojik ve ekonomik sorunlarından biridir. Çamurların atık depolama sahalarına atılması, çevre alanlarını çevresel tehlikelere maruz bırakmaktadır. Onları kurutmak gerekir. Bununla birlikte belediye çamuru yüksek nem ve güçlü viskozitedir ve kolayca yapışır. Geleneksel kurutma makineleri tarafından tamamen kurutulamaz olmasının yanında her bir ton çamuru kurutma için yüksek enerji ve enerji maliyeti gerekir.

GELİŞTİRİLMİŞ TEKNOLOJİNİN EŞSİZ ÖZELLİKİ NEDİR?

Geleneksel doğrudan yakma makineleri tamamen yakamaz, tam yanma olmadan enerji verimliliği ve çevre güvenliği sağlanamaz. Dünyada, atmosfere emisyonlarla birlikte yüksek enerji kayıpları da yayılmakta olduğundan, sürdürülebilir bir atık yönetimi sağlanamaz olması, belediye çamurlarının yeni bir ısı işlem yöntemlerini bulma ihtiyacına neden olmuştur. Şirketimiz tarafından geliştirilen proses'in dünyadaki benzerlerine göre temel ve ayırt edici özelliği yeni bir yanma yöntemidir. Teknoloji özellikleri, atıkların izin verilenlerin altında önemli ölçüde ek enerji kaynakları olmadan geri kazanıma olanak sağlar. Atık su arıtma çamurları (atık su arıtma tesislerinde) kaynağında, gazlaştırma ve yakma yoluyla termal olarak kullanılabilir. Üretilen güç ve ısı kurutma işlemleri, sıcak su, buhar-kızgın yağ ve / veya elektrik enerjisi üretmek için kullanılabilir. Park ve bahçe atıkları, ızgara atıkları ve kompost kalıntıları gibi diğer evsel atıklar da kurutulmuş çamur ile birlikte yakılabilir.



Teknolojimizin son gelişmesi, belediye atık su çamurlarının 4TON/s Islak malzeme kurutma, kurutulan her bir ton çamurdan 3MWT/s ısı üretimi kapasitesine sahip ve termal işlem yoluyla kendi kendine yetebilen, 2.Enerji prosesinin prototipi üretildi. Hareketli ve döner yataklı fırın, 900°C - 1100° C. sıcaklıkta termal yolla çamurların kurutulması ve geri kazanılması için tasarlanmıştır.

Fırının yakma işlemi ilk devreye alma işlemleri haricinde dışarıdan yakıt kullanımı yoktur. Dışarıdan yakıt tüketimi olmadan sürekli işleme devam eder. Fırın için (hava beslemesi, hidrolik beslemesi, kül çıkartması, gaz emiş fanı, rediktör motor ve şönt pompa vb. için ortalama 7 kilovat / saat elektrik enerjisi gerekir.

Kurutucu ve fırını beslemek için (konveyör, helezon, pompa vb.). kullanmak yeterlidir. Termal yolla üretilen güç ve ısı kurutma işlemleri, sıcak su veya buhar-kızgın yağ geri kazanım kazanı ve / veya içten yanmalı motorlarda elektrik enerjisi üretmek için kullanılır.



ANKA BİYOKÜTLE ENERJİ TESİSLERİ VE TEKNOLOJİLERİ?

- Termal işlem yoluyla kendi kendine yetebilen, 2.Enerji prosesinin geliştirilmesi, kullanılması ve yaygınlaşması için endüstriyel örnek bir temel oluşturulmuştur.
- Entegre termal kullanım, gazlaştırmalı yanma nedeniyle atıkların ilave yakıt tüketimi olmadan verimli bir şekilde yanmasını sağlayan 3MWT/s kapasiteli bir prosesin prototip üretimi yapılmıştır.
- Prosesin ısı performansının 40 MWT veya daha fazla kapasitelerde üretim tasarım çalışmaları tamamlanmıştır.
- Teknolojik kompleksin elektrik enerjisi üretmek için güç üreten ekipmanlarla entegrasyon tamamlanmıştır.

PROSES'İN REKABETLİ AVANTAJLARI?



Avantajlar : Teknolojimiz, tüm atık üreticilerine sürdürülebilir, yenilikçi, ekonomik ve çevreyi koruyan avantajlar sunar;

Atıkların etkin geri kazanımı : Yüksek nem içeren atıkların yanında, belediye tüm katı atıklarının geri kazanımı;



Verimli 2.enerji kaynağı: Islak ve az nemli atıklarının kendi kendine yetebilen termal yolla kurutmada kullanımı ve / veya elektrik enerjisi üretmek için yenilenebilir bir enerji kaynağı olarak kullanılması;

Çevre dostu teknoloji : Fırın (yanma) ünitesinde bir baca çıkışı olmadığından, baca gazlarındaki belirgin kirletici madde vb. de oluşumu olmaz. Fırın ünitesinden çıkan sin gazı, brülör yardımı ile buhar-kızgın yağ geri kazanım kazanı ve / veya içten yanmalı motorlarda, elektrik enerjisi üretmek için kullanılır, bu kazanlardan toplanan gazlar da sıcak hava ile çalışan ön kurutmada kullanılır.



Maliyet etkinliği ve devamlılık : Düşük işletme maliyeti. Proses için düşük güç tüketimi ve bakım kolaylığı;

Yenilikçi yanma işlemi : Atık geri kazanımı için ek enerji kaynakları kullanmaya gerek yoktur;

Kullanım kolaylığı : Kurutucu ve fırını beslemek için (konveyör, helezon, pompa vb.). kullanmak yeterlidir.

Modüler düzen : Üretim hacmine bağlı olarak gerekli kapasite ve performansın geri dönüşüm kompleksinin modüler düzenlenmesi olasıdır;

Standartlara uygunluk : Tesis, en katı çevre düzenlemeleri ve teknik standartlarını karşılamaktadır;





UYGULAMA FAYDALARI NELERDİR?

- **Ekonomik:**

Atık bertaraf maliyetlerinin azaltılması; Kendi ihtiyaçları için veya gelir amaçlı ucuz ısı / elektrik enerjisi üretimi.

- **Çevresel koruma:** Kirlenici madde vb. olmadan, atıkların azaltılması, geri kazanılması; Çevresel maliyetlerin ve cezaların azaltılması.

- **Halkla ilişkiler:**

İşletmelerin iyi imajı, olumlu kamuoyu oluşturma; Kamu düzenleyici makamlara kamu şikayetlerinin azaltılması.

FİKRİ MÜLKİYET

- Patent "Katı yakıt yakma cihazı", "Atık yakma cihazı", "Atık geri dönüşüm cihazı", "Atık yakma cihazı", "Katı yakıt yakma yöntemi", "Atık yakma cihazı" olarak Patentinin tescili için başvuru yapıldı.

İŞBİRLİĞİ OLANAKLARI

"ANKA BİYOKÜTLE LTD" şirketinin ana faaliyeti, kazan ve 2.enerji prosesi üretimi, kurulumu, işletmeye alınması ve teknik destek sağlanması, atık yönetimi alanında sürdürülebilir ileri teknoloji tesisler kurmak, 2.enerji prosesi tesisleri yaygınlaştırmak.



Teknolojimizin endüstriyel ve ticari uygulamaları için farklı bölgelerde ortak girişimler (kurutma ve enerji üretimi) konusunda şirketlerle ve kurumlarla tesis kurmak, işletme oluşturmak ve iş birliği için ortak arıyoruz.

İş ortaklarının ortak girişimin gelişimine katkıda bulunmaya hazır olmaları ve uygun kaynak ve niteliklere sahip olmaları gerekir.

- Yerel pazar ve ihtiyaçlarının bilgisi ve anlayışı;
- Profesyonel iş planları oluşturma tecrübesi dahil olmak üzere güvenilir ve verimli işletme yönetimi ve organizasyon becerilerinin mevcudiyeti;
- İş düzenlemesi planlandığı bölgede iş geliştirme ve geliştirme fırsatlarının kullanılabilirliği.
- Bu işletme, ortak girişimin (kurutma ve enerji üretimi), atıklarından kurtulmak isteyen işletmeler (örneğin besi ve et işleme tesisleri, tavuk çiftlikleri, deri işleme, geri dönüşüm tesisleri ve enerji şirketleri vb.) atıkların kaynağına, kendi işletmelerinin içerisine, kurutma ve yanma fırın prosesi kurabiliriz iç tüketim için ucuz ısı enerjisi sağlayabiliriz, atıklarınızı birlikte geri kazanabiliriz.
- İş ortaklıkları, teklif eden ortak girişime (ortak enerji şirketi) aşağıdaki işbirliği imkanını sunuyoruz:
- İşletmelere, kurumlara, yerel yönetimlere kurutma ve yanma fırın prosesi bileşenleri sağlayan «ANKA BİYOKÜTLE ENERJİ LTD.» şirketi, kurulacak ortaklıklara % 30 sermaye koymaya hazır;
- Geri kalan % 70'i için %30 öz kaynak ile birlikte devlet hibe ve destekler, uygun faizli yatırım kredileri vb. temin edilebilmektedir.

İŞLETME KALIPLARI VE UYGULAMA

1. "İş ortağı" ile işbirliği içinde bir iş planı oluşturulması.
2. Geri ödeme için fizibilite oluşturulması, geri kazanım amortisman süreleri hesaplanması.
3. Mevcut işletmenin, kurumun geri dönüşüm ve termal enerji kullanımı için gelir (satış) hesaplanması.
4. Mevcut işletmenin bu hizmetleri satın almasındaki ücretler katsayılarına göre gelirler ayarlanır.
5. "İşletme, Kurumlar ile iş ortağı", iş planı ve ortaklık yapılarının onaylanmasından sonra anlaşma imzalanır.
6. Ortak güç üreten bir şirket kurulur.
7. Oluşturulan şirket adına, proje, ÇEVRE VE ŞEHİRCİLİK BAKANLIĞI yönetmenliklerine göre bir atık kabul, atıkların kurutucu ve fırın prosesine beslemesi, prosesin işletilmesi vb. için bir danışman tayin edilir ve bölge şartlarına göre bir temel tasarım üzerine, tüm ilgili teknik kurallar ve konular yönetilir.
8. "ANKA BİYOKÜTLE ENERJİ LTD" şirketi, bağlı kuruluşundan ekipman üretimi, kurulum, montaj ekibi ve teknik personel eğitimi gibi bir proses seti sipariş eder.
9. Kurulum, montaj, devreye alma ve teknik personelin eğitimi için bir servis sözleşmesi imzalanır.
10. Tüm ilgili sözleşmeler hukuk ve mali danışmanlarınca hazırlanır ve imzalanması noter huzurunda yapılır.

1. TÜM İLGİLENEN TARAFLARI İŞBİRLİĞİNE davet ediyoruz,
2. teknolojimiz yeni yöntem, çevresel ve ekonomik fırsatlar sunar
3. (geri kazanım ekipmanımızın geri ödeme süresi (bölgenin özelliklerine bağlı olarak)
4. 12 ila 24 ay arasında değişmektedir.



- Değirmenler Mah. Cevat Sayılı Blv. No. 120-24/19 Makü-Baka-Teknokent BURDUR
- ANKA&MEBAK : Kömürcüler Mah. 2874 Sk. No.9 Döşemealtı / ANTALYA
- Tlf +90 (248) 234-36-30 Faks: +90 (248) 234-56-55
- E-posta: info@ankabiyokutle.com.tr